



东莞市雷宇激光设备有限公司

中国广东省东莞市沙田镇沙田大道雷宇激光 (邮政编码:523591)

Tel:+86-769-82665376

Email:tech@thunderlaser.com

80W 激光管参数表

对于一些材料的建议切割与雕刻参数;

由于机器的不同可能存在一些误差对于数据的准确性, 此数据仅作参考;

切割

激光头类型: 标准激光头 (2")

材料	厚度	速度	最大功率	拐角功率	
密度板	2.5	25	60	60	
亚克力	5.0	10	60	60	
亚克力	10.0	3	60	60	
亚克力	20.0	0.8	80	80	
硬泡沫	17.0	10	60	60	
胶合板	2.0	160	60	60	
胶合板	4.5	30	60	60	
卡板	6.0	60	60	60	
无尘布	1.0	300	33	33	
皮革	1.5	50	60	60	
橡胶	4.5	6	60	60	
双色板	1.5	40	60	60	
竹子	7.0	9	60	60	
A4纸	0.2	300	60	60	
牛皮纸	1.0	300	20	20	
塑料	/	/	/	/	
跆拳道木	7.0	10	60	60	
花岗岩	/	/	/	/	
大理石	/	/	/	/	
陶瓷杯	/	/	/	/	
人造石	/	/	/	/	
阳极电镀铝	/	/	/	/	
砂纸	/	/	/	/	

雕刻

激光头类型: 标准激光头 (2")

材料	厚度	速度	最大功率	最小功率	扫描间隙
密度板	/	500	20	/	0.08
亚克力	/	500	15	/	0.08
竹子	/	500	20	/	0.08
胶合板	/	500	13	/	0.08

卡板	/	500	15	/	0.08
A4纸	/	500	13	/	0.08
涂层铝	/	500	25	/	0.08
樱木	/	500	15	/	0.08
阳极电镀铝	/	500	20	/	0.08
塑料	/	500	18	/	0.08
玻璃	/	500	15	/	0.08
牛皮纸	/	500	18	/	0.08
皮革	/	500	15	/	0.08
布料	/	500	13	/	0.08
橡胶	/	500	30	15	0.06
金属	/	/	/	/	/
双色板	/	500	15	/	0.08
花岗岩	/	500	15	/	0.08
大理石	/	500	40	/	0.08
陶瓷杯	/	500	22	/	0.08
人造石	/	500	25	/	0.08
砂纸	/	500	18	/	0.08
硬泡沫	/	/	/	/	/

切割

激光头类型: 4"激光头

材料	厚度	速度	最大功率	拐角功率	
密度板	2.5	23.0	60	60	
亚克力	10.0	3	60	60	
亚克力	20.0	0.9	60	60	
硬泡沫	17.0	10	60	60	
胶合板	4.5	20	60	60	
胶合板	10.0	4.0	60	60	
桃木	18.5	2	80	80	
皮革	1.5	35.0	60	60	
橡胶	4.5	6.0	60	60	
樱木	12.0	5	60	60	
竹子	7.0	13.0	60	60	
跆拳道木	8.0	16	60	60	
塑料	/	/	/	/	
玻璃	/	/	/	/	
花岗岩	/	/	/	/	
大理石	/	/	/	/	
陶瓷杯	/	/	/	/	
人造石	/	/	/	/	
阳极电镀铝	/	/	/	/	
砂纸	/	/	/	/	

雕刻

激光头类型: 高分辨率激光头

材料	厚度	速度	最大功率	最小功率	扫描间隙
----	----	----	------	------	------

密度板	/	400	13	/	0.06
亚克力	/	400	15	/	0.04
竹子	/	500	15	/	0.06
胶合板	/	500	15	/	0.06
卡板	/	500	14	/	0.06
A4纸	/	/	/	/	0.06
涂层铝	/	500	15	/	0.06
樱木	/	500	15	/	0.06
阳极电镀铝	/	500	15	/	0.05
塑料	/	500	15	/	0.06
玻璃	/	500	15	/	0.06
牛皮纸	/	500	14	/	0.06
皮革	/	500	14	/	0.06
布料	/	500	14	/	0.06
橡胶	/	500	40	15	0.06
双色板	/	500	15	/	0.06
花岗岩	/	500	15	/	0.06
大理石	/	500	25	/	0.06
陶瓷杯	/	500	25	/	0.06
人造石	/	500	25	/	0.06
砂纸	/	500	18	/	0.06
硬泡沫	/	/	/	/	/

以下类型的塑料可用于雕刻或者切割

材料	英文缩写	商品名称
Polyamide	PA	Kevlar®, Nylon®
Polyoxymethylene	POM	Delrin®
Polyester	PES	Thermolite®, Polarguard®
Polyethylene terephthalate	PET	Mylar®
Polyimide	PI	Kapton®
Polystyrene	PS	
Polymethyl-methacrylate	PMMA	Plexiglas®
Polycarbonate	PC	Lexan®, Makrolon®
Polypropylene	PP	
Acrylonitrile butadiene styrene co-polymerisate	ABS	